

次世代型離型剤

MAX スプレー

東洋紡織製プリンタイト用に開発した、型離れ抜群の離型スプレーです！



・1ケース:24本入(420ml)

MAXスプレーの特徴

- ①MAXスプレーは非常に離型性能の良い、**被膜形成タイプ**の離型剤で**抜群の型離れ**を発揮します。
- ②ベタツキがなくサラツとしていたる為、樹脂凸版表面に離型剤の**ムラ**が**無く**ゴム表面が**ツルツ**とした、きれいな仕上がりになります。
- ③MAXスプレーは法令・安全性に十分配慮して作られた、より**安心で安全な**スプレーです。
(トルエン・キシレン・RoHS・PFOS・PFOA**不使用**。PRTR法・有機則**非該当**)
- ④プリンタイト等の型取り時に、従来の離型スプレー塗布量の**約1/3~1/4**の量で**抜群の型離れ**を実現。(当社比)
- ⑤離型スプレーの塗布量を抑え、且つ製版の失敗率も格段に下がり**経済的**。
- ⑥様々な樹脂凸版に使用出来、従来よりも**抜群の型離れ**を発揮します。
(ナイロプリント、プリンタイト、リジロン、液体樹脂、etc)

MAXスプレー使用方法

- ①プレス温度(上・下)を145~150度に加熱します。
- ②樹脂凸版から、30cm前後離してスプレーします。
(薄く均一に縦1回、横1回塗布します。)
- ③離型剤用ブラシで凸版表面をブラッシングします。
- ④下ジュラ板にPC取り枠と枠の中に凸版をセットして、上ジュラ板無しでプレス圧力:5kg圧程度(低圧)でプレスして、3~5分間焼き付けてから母型取りを行って下さい。

〒162-0801 東京都新宿区山吹町340番地
TEL.03-5229-7033
FAX.03-5229-7036

[東日本]

株式会社 **トヨタ商事**



株式会社 **豊田商会**

<https://www.toyoda-stamp.co.jp>

[西日本]

〒544-0006 大阪市生野区中川東2-2-14
TEL.06-6752-8441
FAX.06-6752-7451

